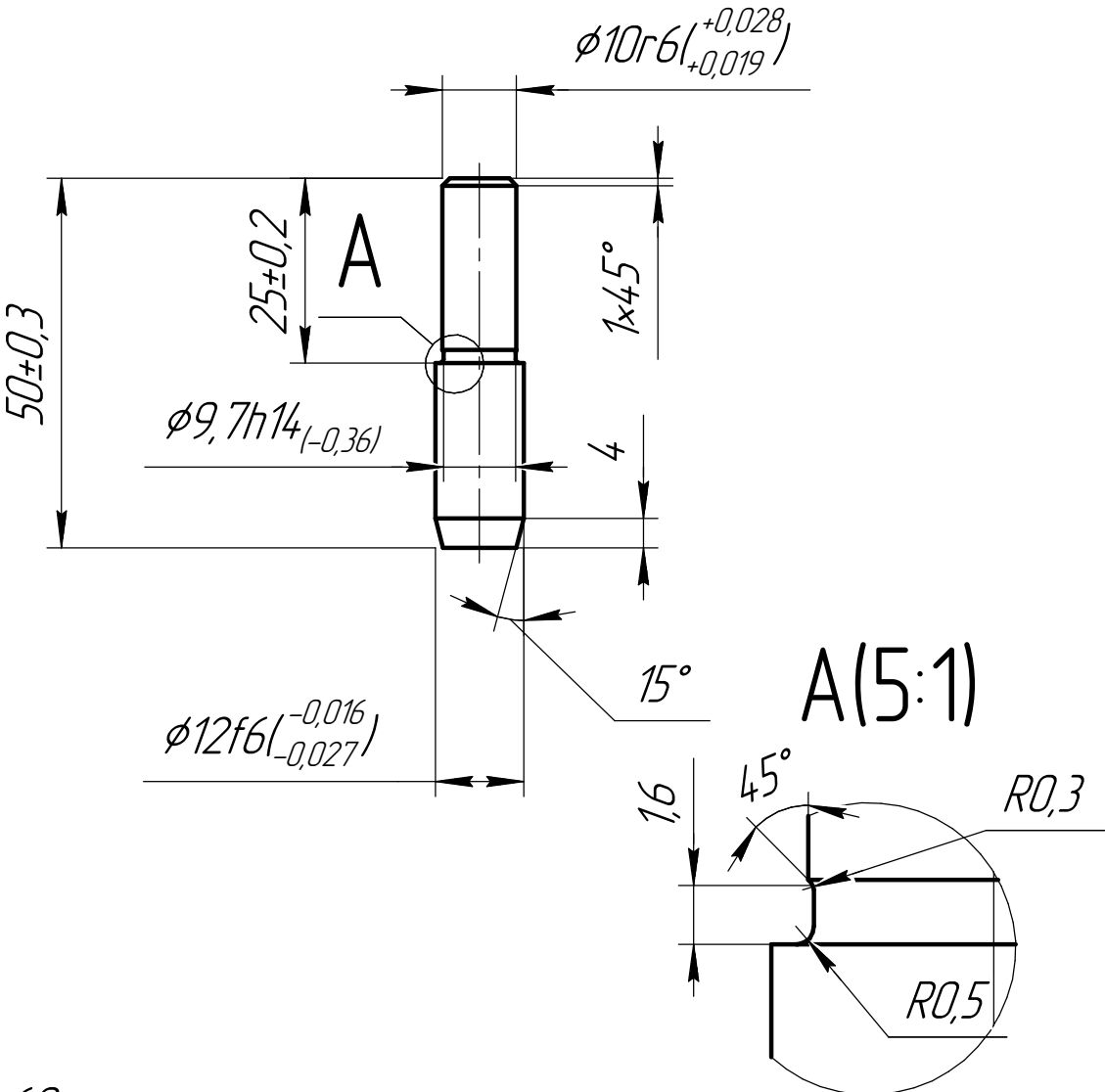


Перв. примен.		Справ. №		ТУп-1325.006		$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$							
Инв. № подл.		Взам. инв. №		Инд. № докл.		Подп. и дата							
<p>1 HRC 55...60. 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, Js14, ГОСТ 30893.2 – К. 3 Острые кромки притупить фаской 0,5×45°. 4 Покрытие: Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306–85.</p>													
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инд. № докл.		Подп. и дата		ТУп-1325.006			
1		Изм.		Карадасов Н. В.		06.02.2024				Лит.		Масса	Масштаб
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата				0,04	1:1
Разраб.		Горшкова Т.Е.				07.02.2019				Лист		Листов	1
Пров.													
Т.контр.													
Н.контр.													
Утв.		Лилин К.С.											
										Палец			
										Сталь У10		ЗАО "ПО ТРЕК"	
										ГОСТ 1435-99			
										Копировал		Формат А4	